

**“CONTRATACIÓN DE EMPRESA PRESTADORA DE SERVICIO PROFESIONAL DE SEGURIDAD PRIVADA EN ESPACIOS PÚBLICOS Y EDIFICIOS GUBERNAMENTALES DEL AYUNTAMIENTO DE ZAPOTLÁN EL GRANDE, JALISCO EJERCICIO 2026”.**

**ANEXO 12  
CUESTIONARIO DE ACLARACIONES**

**NOTAS ACLARATORIAS**

1. Solo se aceptarán preguntas presentadas en este formato.
2. Las bases no estarán a discusión en esta junta ya que el objeto es EXCLUSIVAMENTE la aclaración de las dudas formuladas en este documento.
3. Este formato deberá ser enviado por correo electrónico con atención a la Dirección de Proveeduría del Municipio de Zapotlán el Grande, Jalisco; [licitaciones@ciudadguzman.gob.mx](mailto:licitaciones@ciudadguzman.gob.mx)

**ENVIAR TAMBIÉN FORMATO DE WORS**

NOMBRE Ó RAZÓN SOCIAL: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

NOMBRE DEL PARTICIPANTE Ó REPRESENTANTE LEGAL DEL MISMO: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**NOTA IMPORTE:** Para facilitar la lectura de las preguntas **favor de llenar en computadora y enviar el formato WORD.**


**ATENTAMENTE**

**NOMBRE Y FIRMA DEL PARTICIPANTE O  
REPRESENTANTE LEGAL.**